

Sondes piezo-composite



Sondes contact



Sonde immersion

- Les sondes piezo-composite sont destinées à détecter et caractériser des défauts dans les soudures et dans tous les matériaux opaques comme l'acier, la céramique, les polymères, les matériaux composites ou le béton.
- Ces sondes doivent leur succès à la technologie piezo-composite qui donne une très grande sensibilité et un signal bref, bien amorti. Cette technologie permet aussi la fabrication de sondes focalisées sans lentille, ce qui leur procure une grande sensibilité, sans écho parasite.
- Les sondes piezo-composite sont proposées en immersion, contact ou technique TOFD. Elles peuvent être fabriquées avec une grande variété de fréquences et de dimensions.

Configurations standard :

Frequence (MHz)	Taille active minimale (mm)	Taille active maximale (mm)	Focale minimale (mm)	Immersion OL	Contact OL / OT
0,25	10	100	40	0°	30° à 70°
0,5	10	100	25	0°	30° à 70°
1	10	100	25	0°	30° à 70°
2	5	100	10	0°	30° à 70°
5	3	100	5	0°	30° à 70°
7	1	50	5	0°	30° à 70°
10	1	30	3	0°	30° à 70°
15	1	20	3	0°	30° à 70°
20	1	15	3	0°	30° à 70°
25	1	20	3	0°	30° à 70°

Nouveau

ISO 9001 : 2008

BUREAU VERITAS
Certification



SONAXIS SA - 6, rue Sophie Germain - 25000 BESANÇON - FRANCE

Phone : +33 3 81 47 22 81 - Fax : +33 3 81 47 97 06 - www.sonaxis.com - contact@sonaxis.com



SONAXIS